

Архангельск (8182)63-90-72  
 Астана (7172)727-132  
 Астрахань (8512)99-46-04  
 Барнаул (3852)73-04-60  
 Белгород (4722)40-23-64  
 Брянск (4832)59-03-52  
 Владивосток (423)249-28-31  
 Волгоград (844)278-03-48  
 Вологда (8172)26-41-59  
 Воронеж (473)204-51-73  
 Екатеринбург (343)384-55-89  
 Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58  
 Иркутск (395)279-98-46  
 Казань (843)206-01-48  
 Калининград (4012)72-03-81  
 Калуга (4842)92-23-67  
 Кемерово (3842)65-04-62  
 Киров (8332)68-02-04  
 Краснодар (861)203-40-90  
 Красноярск (391)204-63-61  
 Курск (4712)77-13-04  
 Липецк (4742)52-20-81  
 Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13  
 Москва (495)268-04-70  
 Мурманск (8152)59-64-93  
 Набережные Челны (8552)20-53-41  
 Нижний Новгород (831)429-08-12  
 Новокузнецк (3843)20-46-81  
 Новосибирск (383)227-86-73  
 Омск (3812)21-46-40  
 Орел (4862)44-53-42  
 Оренбург (3532)37-68-04  
 Пенза (8412)22-31-16  
 Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47  
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
 Рязань (4912)46-61-64  
 Самара (846)206-03-16  
 Санкт-Петербург (812)309-46-40  
 Саратов (845)249-38-78  
 Севастополь (8692)22-31-93  
 Симферополь (3652)67-13-56  
 Смоленск (4812)29-41-54  
 Сочи (862)225-72-31  
 Ставрополь (8652)20-65-13  
 Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35  
 Тверь (4822)63-31-35  
 Томск (3822)98-41-53  
 Тула (4872)74-02-29  
 Тюмень (3452)66-21-18  
 Ульяновск (8422)24-23-59  
 Уфа (347)229-48-12  
 Хабаровск (4212)92-98-04  
 Челябинск (351)202-03-61  
 Череповец (8202)49-02-64  
 Ярославль (4852)69-52-93

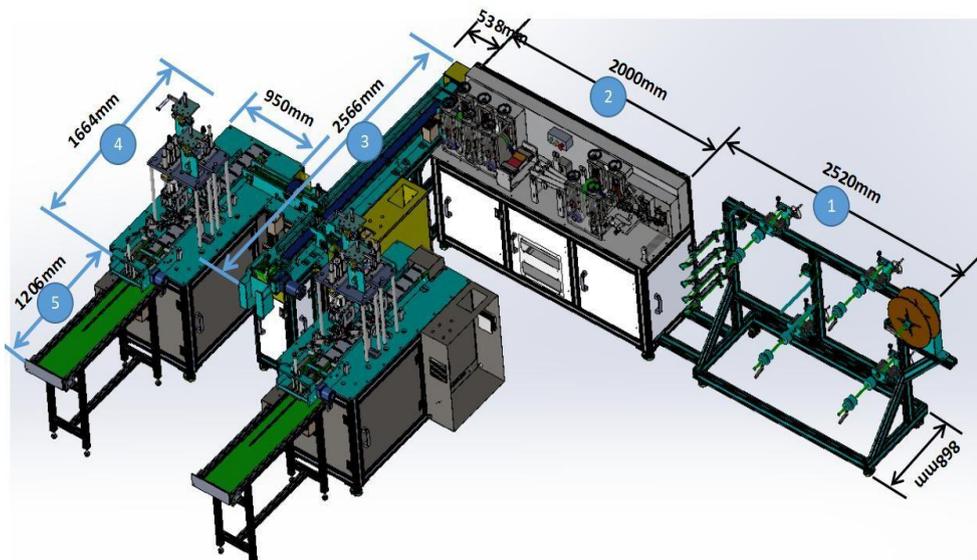
<https://maski.nt-rt.ru> || [mkf@nt-rt.ru](mailto:mkf@nt-rt.ru)

## Двухголовочная автоматической машины по производству трехслойных масок.



### Таблица параметров оборудования

Параметры машины	
Название машины	Автоматическая машина для трехслойных и пятислойных масок (тип с внешней заушиной) VMA ET-3650
Размеры	6100*4000*1800MM
Производительность	100 шт./мин.
Рабочее напряжение	220V 50HZ
Операционная мощность	8KW
Давление воздуха	0.6MPA
Частота ультразвуковой волны	20KHZ
Масса машины	1000KG
Кол-во слоев	1-5
Операционная Конфигурация	3 человека (один на подаче и два на приемке)
Размеры маски	175*(80 -100)MM



Размеры компонентов машины

№	Название модуля	Количество модулей	Длина	Ширина	Высота
1	Питающий модуль	1	2520MM	868MM	1412MM
2	Складывающий модуль	1	2000MM	597MM	1195MM
3	Питающий модуль	1	2566MM	1520MM	1020MM
4	Сварочный модуль для зауживания	2	1664MM	950MM	1840MM
5	Выходной модуль	2	1207MM	432MM	853MM

Учитывать при транспортировке. Транспортные размеры на таблице сверху.

Изготовители основных частей

№	Название	Производитель
1	PLC	OMRON
2	HMI	OMRON
3	Серво мотор	HCFA
4	Главный мотор	HCFA
5	Шаговый мотор	YAKO
6	Скоростной мотор	JSCC
7	Воздушный цилиндр	SMC
8	Соленоид клапана	SMC
9	магнитный включатель	SMC
10	Подшипник	HRB
11	линейная направляющая	HIWIN
12	Ультразвуковая система	TPET
13	Преобразователь	TPET
14	Оптоволоконный датчик	OMRON

## Требования к диаметрам роликов верхнего, среднего и нижнего слоев нетканого материала.

1. Требования к диаметру верхнего, среднего, Нижнего трехслойного нетканого рулона ткани .

диаметр ролика нетканого материала

700 мм диаметр внутренней бумажной

втулки 76 мм

Требования к диаметру ролика материала носового моста

$125\text{mm} \leq$  внутренний диаметр ролика  $\leq 215\text{mm}$

$125\text{mm} \leq$  внешний диаметр ролика  $\leq 400\text{mm}$

$100\text{mm} \leq$  толщина ролика  $\leq 120\text{mm}$

**!Убедитесь, что материал не заломлен!**

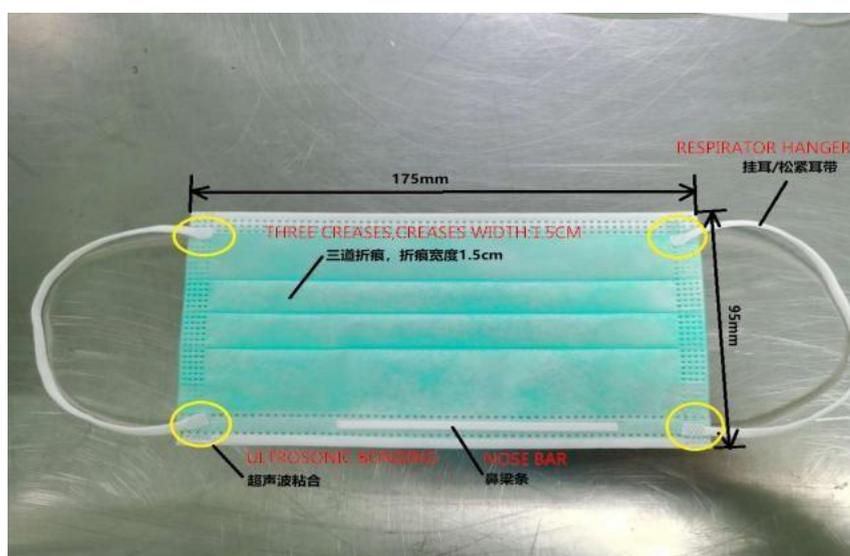


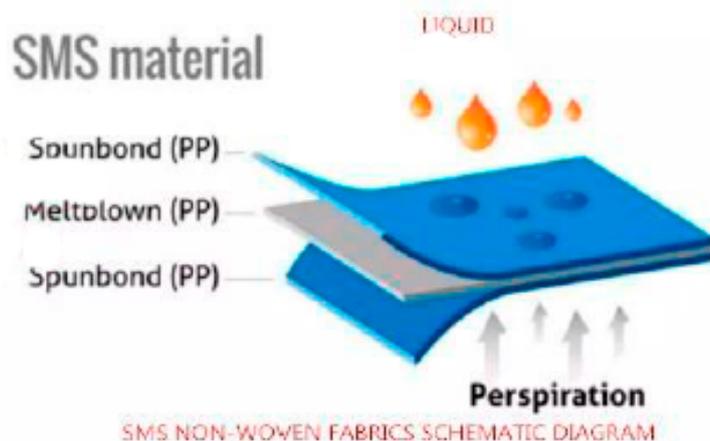
## Требования к размерам эластичной ленты



По упаковке эластичной ленты см. фото. Убедитесь что материал без заломов и узлов, чтобы обеспечить его беспрепятственное прохождение по технологической линии и исключить выход бракованных масок.

## Требования к размерам материала.





Материал SMS: 1 слой – нетканый ПП; 2 слой -меблана, 3-й один слой – нетканый ПП.

**Первый слой нетканый материал темного цвета на внешней стороне**

**верхнего слоя – водонепроницаем**

1. вес – 25 г на кв.м.
2. Ширина 170 мм (обратная сторона с припуском +- 2 мм)
3. Длина каждого нарезанного куска – 175 мм
4. Вес каждого куска – 0,875 г.

**Второй слой белый вспененный нетканый фильтрующий материал  
меблана – это средний слой.**

1. Вес 22 г/ кв.м.
2. Ширина 180 мм (обратная сторона с припуском +- 2 мм)
- 3 . Нарезная длина – 175 мм
4. Вес каждого куска – 0,693 г.

Прим.: индекс фильтрации 90%,95%,99,99%. Материал может быть выбран в зависимости от требования производства, также может быть выбрана ширина 175 мм.

**Третий слой SS нетканый материал – внутренняя сторона нижнего слоя или  
внутренний слой, полипропилен.**

1. Вес – 25 г/кв.м.
2. Ширина 195 мм (обратная сторона с припуском +- 2 мм)
3. Нарезная длина каждого куска – 175 мм
4. Вес каждого куска – 0,918 г.

**Проволока для носового моста**

1. длина каждого куска – 100 мм
- Прим.: Рекомендуемый материал – проволока в пластике, использовать только прямую.

**Эластичная лента для заушин**

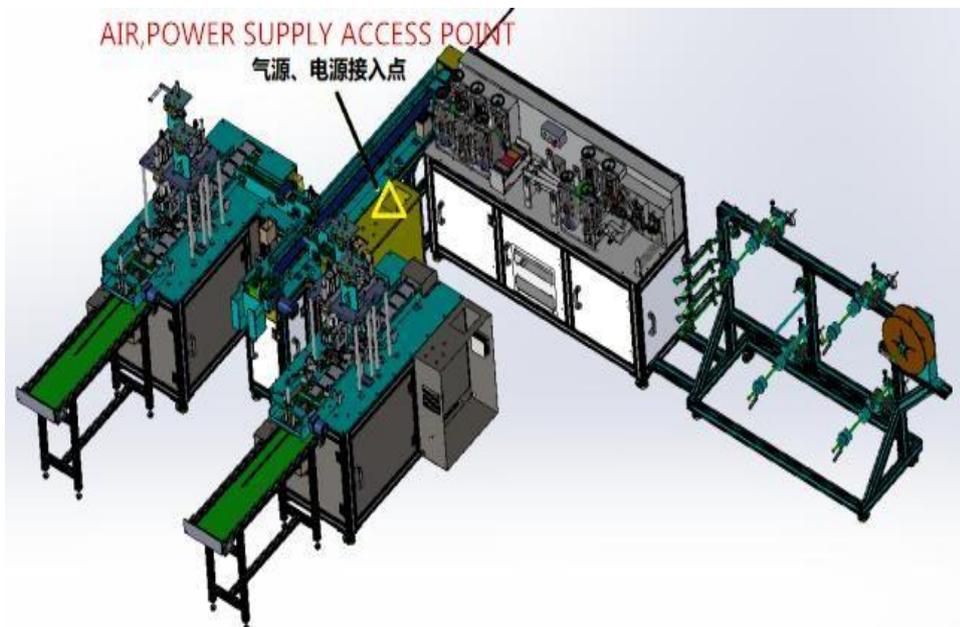
1. Нарезная длина каждого куска – 300 мм
  2. Для заушин использовать плоскую эластичную ленту шириной 4 мм и толщиной 0,9 мм.
- Прим.: Одна сторона 150 мм, 2 стороны 300 мм.

## Длина и размеры материала

Диаметр ролика материала 500-700 мм, вес – 7 кг. Требования к другим размерам сообщаются заранее.

## Размер складок

На внешней поверхности маски – 3 складки, каждая шириной 1,5 см. О других размерах информировать заранее.



## Установка

1. Параметры по электроснабжению: 220 В, 50 Гц, 8 КВ, L – питание, N – 0, E – земля. Толщину проводов рассчитывают исходя из ваших параметров.
2. Параметры по давлению воздуха: диаметр входной трубки – 10 мм, давление 0,6-0,7 Мра, значение воздушного потока – 6 куб.м./ мин.
3. Для производства масок требуется помещение с полным отсутствием пыли.
4. Температура и влажность в цехе устанавливаются в зависимости от желания клиента. У машины нет специфических требований к данным параметрам.
5. Машину не требуется пылесосить, но требует регулярной очистки и обслуживания.
6. Упаковочная машины не входит в комплект поставки и заказывается отдельно.
7. Для размещения и установки машины учитывайте скорость движения материала, это может сэкономить вам время транспортировки.

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93