

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://maski.nt-rt.ru> || mkf@nt-rt.ru

Однородовочная автоматическая машина для трехслойных и пятислойных масок (тип с внешней заушиной) VMA ET-3120



Таблица параметров оборудования

| Параметры машины | |
|------------------------------|--|
| Название машины | Автоматическая машина для трехслойных и пятислойных масок (тип с внешней заушиной) VMA ET-3120 |
| Размеры | 5000*3000*1800MM |
| Производительность | 100 шт./мин. |
| Рабочее напряжение | 220V 50HZ |
| Операционная мощность | 4KW |
| Давление воздуха | 0.6MPA |
| Частота ультразвуковой волны | 20KHZ |
| Масса машины | 1000KG |
| Кол-во слоев | 1-5 |
| Операционная Конфигурация | 2 человека (один на подаче и один на приемке) |
| Размеры маски | 175*(80 -100)MM |

Размеры компонентов машины

| № | Название модуля | Количество модулей | Длина | Ширина | Высота |
|---|-----------------------------|--------------------|--------|--------|--------|
| 1 | Питающий модуль | 1 | 2520MM | 868MM | 1412MM |
| 2 | Складывающий модуль | 1 | 2000MM | 597MM | 1195MM |
| 3 | Питающий модуль | 1 | 2566MM | 1520MM | 1020MM |
| 4 | Сварочный модуль для заушин | 1 | 1664MM | 950MM | 1840MM |
| 5 | Выходной модуль | 1 | 1207MM | 432MM | 853MM |

Учитывать при транспортировке. Транспортные размеры на таблице сверху.

Изготовители основных частей

| № | Название | Производитель |
|----|------------------------|---------------|
| 1 | PLC | OMRON |
| 2 | HMI | OMRON |
| 3 | Серво мотор | HCFA |
| 4 | Главный мотор | HCFA |
| 5 | Шаговый мотор | YAKO |
| 6 | Скоростной мотор | JSCC |
| 7 | Воздушный цилиндр | SMC |
| 8 | Соленоид клапана | SMC |
| 9 | магнитный включатель | SMC |
| 10 | Подшипник | HRB |
| 11 | Линейная направляющая | HIWIN |
| 12 | Ультразвуковая система | TPET |
| 13 | Преобразователь | TPET |
| 14 | Оптоволоконный датчик | OMRON |

Требования к диаметрам роликов верхнего, среднего и нижнего слоев нетканого материала.

1. Требования к диаметру верхнего, среднего, Нижнего трехслойного нетканого рулона ткани .

диаметр ролика нетканого материала 700 мм

диаметр внутренней бумажной втулки 76 мм

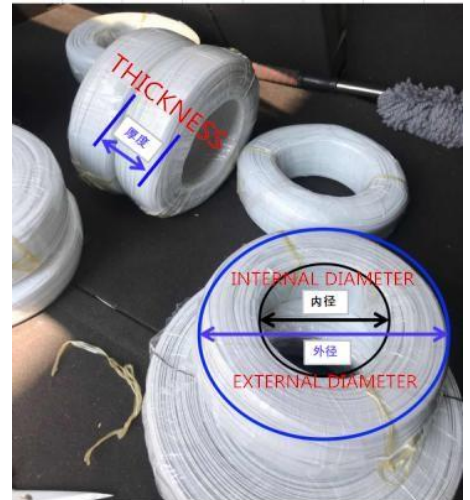
2. Требования к диаметру ролика материала носового моста

$125\text{mm} \leq$ внутренний диаметр ролика $\leq 215\text{mm}$

$125\text{mm} \leq$ внешний диаметр ролика $\leq 400\text{mm}$

$100\text{mm} \leq$ толщина ролика $\leq 120\text{mm}$

!Убедитесь, что материал не заломлен.!

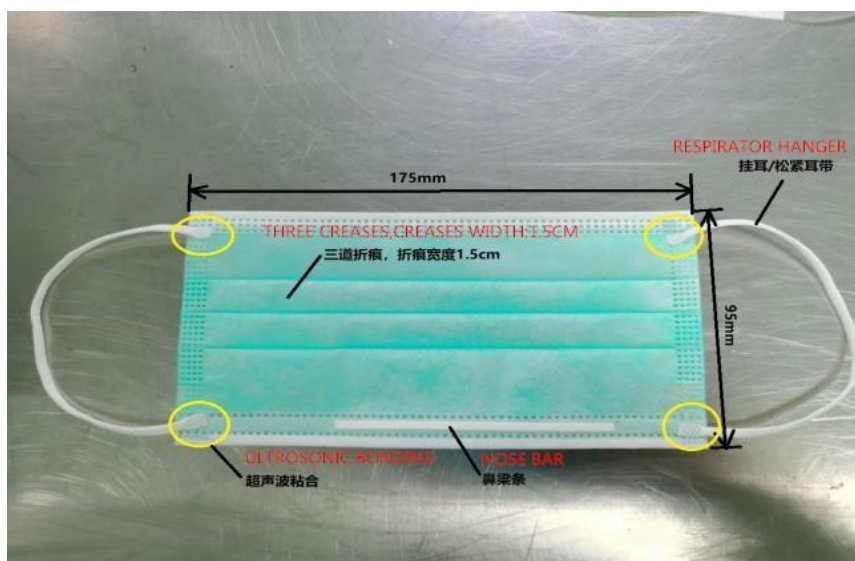


Требования к размерам эластичной ленты



По упаковке эластичной ленты см. фото. Убедитесь что материал без заломов и узлов, чтобы обеспечить его беспрепятственное прохождение по технологической линии и исключить выход бракованных масок.

Требования к размерам материала.



Материал SMS: 1 слой – нетканый ПП; 2 слой -мелбана, 3-й один слой – нетканый ПП.

Первый слой нетканый материал темного цвета на внешней стороне

верхнего слоя – водонепроницаемый ПП.

1. вес – 25 г на кв.м.
2. Ширина 170 мм (обратная сторона с припуском +/- 2 мм)
3. Длина каждого нарезанного куска – 175 мм
4. Вес каждого куска – 0,875 г.

Второй слой белый вспененный нетканый фильтрующий материал
мелбана – это средний слой.

1. Вес 22 г/ кв.м.
2. Ширина 180 мм (обратная сторона с припуском +/- 2 мм)
3. Нарезная длина – 175 мм
4. Вес каждого куска – 0,693 г.

Прим.: индекс фильтрации 90%,95%,99,99%. Материал может быть выбран в зависимости от требования производства, также может быть выбрана ширина 175 мм.

Третий слой SS нетканый материал – внутренняя сторона нижнего слоя или внутренний слой, полипропилен.

1. Вес – 25 г/кв.м.
2. Ширина 195 мм (обратная сторона с припуском +- 2 мм)
3. Нарезная длина каждого куска – 175 мм
4. Вес каждого куска – 0,918 г.

Проволока для носового моста цена

1. длина каждого куска – 100 мм
- Прим.: Рекомендуемый материал – проволока в пластике, использовать только прямую.

Эластичная лента для заушин

1. Нарезная длина каждого куска – 300 мм
 2. Для заушин использовать плоскую эластичную ленту шириной 4 мм и толщиной 0,9 мм.
- Прим.: Одна сторона 150 мм, 2 стороны 300 мм.

Длина и размеры материала

Диаметр ролика материала 500-700 мм, вес – 7 кг. Требования к другим размерам сообщаются заранее.

Размер складок

На внешней поверхности маски – 3 складки, каждая шириной 1,5 см. О других размерах информировать заранее.

Установка

1. Параметры по электроснабжению: 220 В, 50 Гц, 8 КВ, L – питание, N – 0, E – земля. Толщину проводов рассчитывает исходя из ваших параметров.
2. Параметры по давлению воздуха: диаметр входной трубки – 10 мм, давление 0,6-0,7 Мра, значение воздушного потока – 6 куб.м./ мин.
3. Для производства масок требуется помещение с полным отсутствием пыли.
4. Температура и влажность в цехе устанавливаются в зависимости от желания клиента. У машины нет специфических требований к данным параметрам.
5. Машину не требуется пылесосить, но требует регулярной очистки и обслуживания.
6. Упаковочная машины не входит в комплект поставки и заказывается отдельно.
7. Для размещения и установки машины учитывайте скорость движения материала, это может сэкономить вам время транспортировки.

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93